

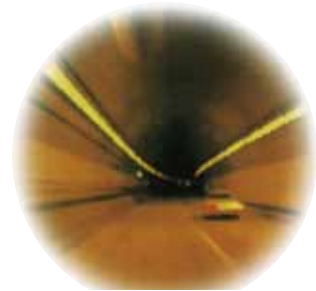
# サンドブラスト (リモコン付) 厚地鉄工



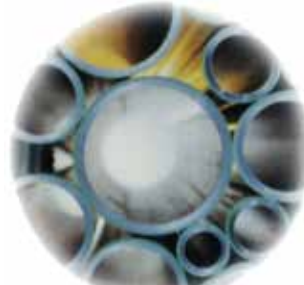
ACR-3



橋梁の研磨



トンネル内壁の研掃



パイプの内外面の研掃 工場・部品の研掃ピーニング



## ■研磨材の分類別特徴

分類	名称	主な用途	切削力	破砕性	
セラミック系	アランダム カーボランダム ガーネット	クリーニング・彫刻 模様付け、下地処理、 コーティング前処理	大	中	
	ジルコンビーズ	梨地加工・クリーニング	小	低	
	ジルコンショット	ショットピーニング	小	低	
	ジルコングリット	下地処理	大	中	
	ガラス系	ガラスビーズ	梨地加工・クリーニング	小	高
金属系	鉄粉	梨地加工	中	中	
	スチールショット スチールグリット スチールビーズ スチールラウンドカットワイヤー	ショットピーニング 機械加工品のバリ取り クリーニング	中	中	
	ステンレスショット ステンレスビーズ ステンレスカットワイヤー	梨地加工 クリーニング	小	低	
	樹脂系	ナイロン ポリカーボネート ポリプラス	樹脂成型品のバリ取り ダイカスト型品のバリ取り 塗装剥離	極小	低
	植物性	ウォルナツ(クルミ殻) アプリコット(杏の種) ピーチ(桃の種)	クリーニング 樹脂成型品のバリ取り 表層剥離	極小	中

エアブロー機能を備えた



三芯リモートコントロール  
Three Buttons Remote Control

簡単な操作で**噴射**、**停止**、**エアブロー**  
3つの機能が敏速に作動します。



- 赤 噴射
- 黒 エアブロー
- 緑 停止

## ■仕様

項目	型式	ACR-3
実用量	ℓ	275
砂重量	kg	370
鋼粒重量	kg	900
適合コンプレッサー		50HP以上
タンク	胴径	mm 750
	高さ	mm 1500
	重量	kg 205
お問合せコード		1226

※プラストホース20m以上の場合には更に大きなエア源が必要です。

## ■参考空気圧及び空気量 ※大気温20℃でノズルが1分間に消費する空気量

ノズル径 φmm	圧力 Mpa kgf/cm <sup>2</sup>	空気量								砂の 噴射量 kg/hr	グリットの 噴射量 kg/hr	研掃面積 m <sup>2</sup> /hr
		0.19 2	0.29 3	0.39 4	0.44 4.5	0.49 5	0.59 6	0.69 7	断面積cm <sup>2</sup> ℓ/min			
2.0	0.0314	109	145	181	200	218	254	290	25.5	74	0.7	
3.0	0.0707	244	326	407	448	490	570	650	56	160	1.5	
4.0	0.125	433	580	720	795	865	1010	1150	100	290	2.7	
5.0	0.196	680	905	1130	1240	1360	1580	1800	156	450	4.2	
6.0	0.286	990	1340	1650	1830	1980	2300	2640	224	650	6.0	
7.0	0.385	1330	1780	2220	2450	2670	3100	3560	306	890	8.2	
8.0	0.502	1740	2320	2900	3200	3480	4060	4640	400	1160	10.7	
9.0	0.635	2197	2933	3664	4026	4401	5131	5867	506	1470	13.6	
10.0	0.785	2716	3627	4529	4977	5440	6343	7253	622	1800	16.7	