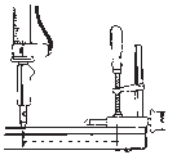
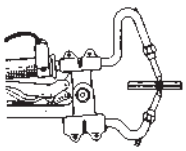
スポット溶接機 大同興業

電極治具を取換えるだけで、片面・両面のスポット溶接がOK！

UP-10D

1点プロッド溶接	両面スポット溶接
	

■溶接能力

		上板の板厚	下板の板厚
プロッド溶接	mm	0.3～1.0	制限なし
スポット溶接		0.3～1.6	0.3～0.5

■仕　様

項目＼型式		UP-10D
定格容量	kVA	6.4（使用率50%）、8（使用率35%）
定格一次電圧	V	AC200（50/60Hz）
最大入力	kVA	28（使用率2.6%）
最大二次短絡電流	A	4000
電流調整範囲	%	15～100（設定範囲1～99）
溶接時間調整範囲		1～99サイクル（50Hz時0.02～1.98sec）
休止時間設定範囲		3～60サイクル
外寸（幅×奥×高）	mm	250×422×390
質量	kg	49
お問合せコード		3229

溶接作業中は 引火・感電に要注意 !!

作業場に可燃物を置かないことはもちろん、
作業中は不用意に近付かないようにしましょう！