

ガスパイプ切断機 (パイクル1号) 小池酸素工業



作業上便利な3つのポイント

- 114φ以上ならどんな口径の
パイプも切断可能です。
(最大1800φまで)
- ノーマーキングで高精度の輪切
り、開先切断ができます。切断面
のサンダー仕上などをまったく
必要とせずフランジ・パイプの突
き合わせ溶接が可能です。
- 電源を必要とせず、機体上部の
蝶ナットだけで簡単にセットでき
ます。

■仕 様

項目	型式	パイクル1号 II 型
総重量	mm	8.5
パイプ有効切断径	φ	114~600 (チェーン追加で1800まで可能)
切断パイプ肉厚	mm	2~50
切断形状		I切断・V切断 (V開先切断は45°まで)
駆動方式		手動
トーチ上下範囲	mm	50
トーチ横送り範囲	mm	100
お問合せコード		91