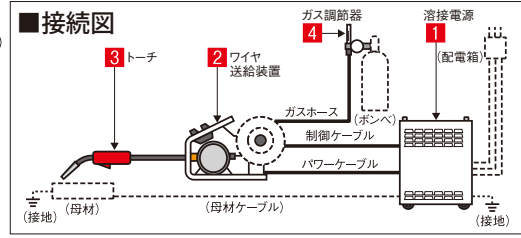
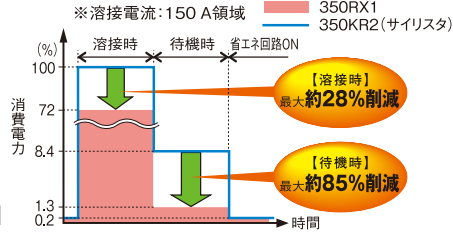


MAG自動溶接機 (インバータ制御CO₂) パナソニック



CO₂/MAG溶接

●従来サイリスタ機との消費電力比較。



■仕様

項目	型式	YD-350RX1	送給装置	型式	YW-35KB3
定格入力電圧	V	三相、200/220 (50/60Hz共用)	適用ワイヤ径 ※2	mm	0.9/ (1.0) /1.2
定格入力	kVA/kW	15.4/14.7	ケーブル・ホース長	m	制御/パワーケーブル:1.8 ガスホース:4.8
定格使用率 (10分周期)	%	50	溶接トーチ	型式	YT-35CE4
出力電流調整範囲	A	DC50~350	ケーブル長	m	3.0
出力電圧調整範囲	V	DC12~36	適用ワイヤ径 ※2	mm	(0.9) / (1.0) /1.2
波形制御機能		ポリウム設定 (弱~標準~強)	使用率	%	350A/20%
適用溶接ガス		CO ₂ (100%) MAG (Ar:CO ₂ :20%)	電源設定	商用電源の場合	kVA
適用ワイヤ径 ※1	mm	0.9/1.0/1.2	容量	エンジン発電機の場合	30.8以上
適用ワイヤ材質		軟鋼/軟鋼FCW	ヒューズ (B種)	ノーヒューズブレーカ	A
入力電源端子		端子台 (M5ボルト止め)	入力側ケーブル (端子穴)	mm ²	8以上 (M5用)
出力端子		銅板型端子 (M8ボルト付属)	接地ケーブル	mm ²	8以上
外形寸法 (W×D×H)	mm	380×530×570	お問合せコード		3518 (送給装置9128)
質量	kg	48			

※1 軟鋼FCWは直径1.2mmワイヤのみです。
※2 () は別途オプションが必要となります。