

MAG自動溶接機 (アークエアガウジング・手溶接兼用機) ダイヘン

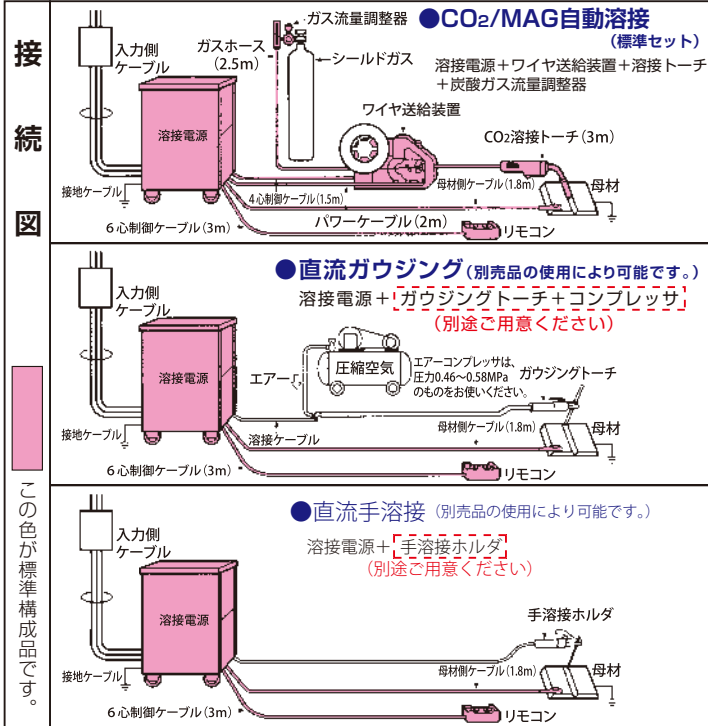


CO₂/MAG

直流
ガウジング

直流
手溶接

鉄骨・橋梁・造船などの厚板加工に
マイコン搭載で1台3役の
多機能機がさらに使い易く！



■電源設備容量および接続ケーブル

項目	型式	CPXDG-500
電源電圧	V	200±10%
相数		3相
設備容量	kVA	31.5以上
配電箱の容量	ヒューズ	A 100
	漏電ブレーカ ノーヒューズブレーカ※1	A 100
入力側ケーブル	mm ²	14以上
母材側ケーブル	mm ²	60以上
接地ケーブル(D種接地)※2	mm ²	14以上

※1 ノーヒューズブレーカーをご使用の場合は「モータ用」をご使用下さい。
※2 接地ケーブルサイズは入力ケーブルサイズによって異なります。

■仕様

項目	型式	CPXDG-500
定格入力電圧	V	3相200(50/60Hz共用)
定格入力	kVA	31.5(28kW)
定格使用率	%	60
定格出力電流	A	500
定格出力電圧	V	45
出力電流範囲	A	50~500(CO ₂ 、手溶接)/100~500(ガウジング)
出力電圧範囲	V	15~45
クレータフィラ電流	A	50~500(CO ₂)
クレータフィラ電圧	V	15~45(CO ₂)
最高無負荷電圧	V	70(電撃防止機能時:25V)
外寸(W×D×H)	mm	460×660×859
質量	kg	169
送給装置		
適用ワイヤ径	mm	1.2、1.4、1.6
外寸(W×D×H)	mm	200×455×292
質量	kg	10
パワーケーブル太さ	mm	60
溶接トーチ		
定格電流	A	500
定格使用率	%	60
適用ワイヤ径	mm	(1.2)、1.4、(1.6) ※
冷却方式		自然空冷
炭酸ガス最大流量	ℓ/分	25
お問合せコード		3223(送給装置は3225)

※()内のワイヤを使用する場合は別途部品が必要です。