

パルスMIG自動溶接機 (デジタル・インバータ制御式) ダイヘン

デジタルウェーブパルス500



■TIG溶接なみの美しいビード外観を、MIG溶接の高速で実現。

ウェーブパルス溶接法の美しいビード外観

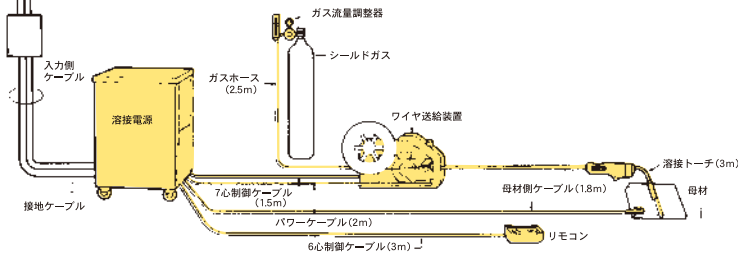


重ね隅肉溶接 (200A、25V、55cm/分)



水平隅肉溶接 (130A、21V、60cm/分)

■接続図



■アルミ専用の12溶接モード (溶接法スイッチにより設定)

溶接法スイッチ	溶接法	ワイヤ材質	ワイヤ径	溶接法スイッチ	溶接法	ワイヤ材質	ワイヤ径
11	ウェーブ	軟質	Φ1.2	23	パルス	硬質	Φ1.2
12		アルミ	Φ1.6	24	MIG	アルミ	Φ1.6
13	パルス	硬質	Φ1.2	31	MIG (直流)	軟質	Φ1.2
14		アルミ	Φ1.6	32		アルミ	Φ1.6
21	パルス	軟質	Φ1.2	33		硬質	Φ1.2
22	MIG	アルミ	Φ1.6	34		アルミ	Φ1.6

■仕様

項目	型式	デジタルウェーブパルス500
型	式	CPDWP-500
溶接電源	定格出力電流	A 500
	入力電圧	V(Hz) 3相200/200 (50/60)
	定格入力	kVA(kW) 28.8 (27.2)
	出力電流範囲	A 40~500
	出力電圧範囲	V 14~45
	最高無負荷電圧	V 78/86
	使用率	% 60 (パルス時350A 100%)
	外形寸法 (幅×奥行×高)	mm 376×649×613
	質量	kg 70
ワイヤ送給装置	型	式 CMH1405
	適用ワイヤ径	mm 1.2 (アルミ)
	ワイヤ送給速度	m/分 0.9~18
	質量	kg 13
トーチ	型	式 WTCAX2501
	定格電流	A 250
	使用率	% 70
	冷却方式	空冷
ケーブル	適用ワイヤ径	mm 1.2 (アルミ)
	ケーブル長	m 3
	アルゴンガス流量調整器	RF-16D (流量 28ℓ/分)
電源設備および接続ケーブル	型	式 CPDWP-500
	電源電圧	V 3相200/220±10%
	設備容量	kVA 30以上
	配電箱の容量	ヒューズ A 100
		漏電ブレーカ ※ノーヒューズブレーカ A 100
	入力側ケーブル	mm ² 22以上
	母材側ケーブル	mm ² 80以上
	接地ケーブル (D種接地)	mm ² 14以上
	お問合せコード	1255