

直流TIG (アルゴン) 溶接機 (インバータ制御) パナソニック

YC-300TR

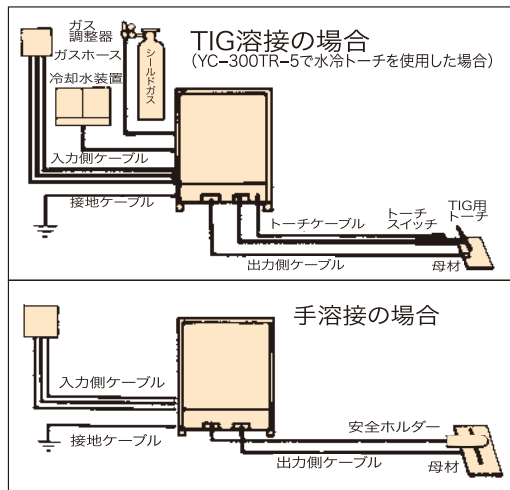


YC-300TR-6

仕様

項目	型式	YC-300TR-6	
定格入力電圧	V	200/220	
相	殺	単相	三相
電源周波数	Hz	50/60	
定格入力	kVA	7.9	10.5
	kW	5.9	9.3
最高無負荷電圧(始動電圧)	V	70	
出力電流	TIG	4~180	4~300
	手溶接	4~180	4~250
初期電流	A	4~180	4~300
パルス電流	A	4~180	4~300
クレーター電流	A	4~180	4~300
定格出力電圧	TIG	17.6	20
	手溶接	28	30
定格使用率	%	40(10分周期)	
ガスプリフロー時限	秒	0.2~10(0可能:プリント基板にて)	
ガスアフターフロー時限		2~20(連続調整)	
アップスロープ時限		0.1~5(0可能:プリント基板にて)	
ダウンスロープ時限		0.2~10(0可能:プリント基板にて)	
パルス周波数調整範囲	ミドル	10~500(連続調整)	
	ロー	0.5~25(連続調整)	
パルス幅	%	10~90	
クレーター制御方式	—	クレーター「有」「無」「反復」の3機能切り換え	
外形寸法	mm	W288×D520×H552	
質量	kg	37	
リモコン	—	オプション(YC-301URTRK1)	
お問合せコード		127	

接続図



電源設備容量および接続ケーブル

項目	型式	YC-300TR-6	
電源電圧	V	200±10%	
相数	—	単相	三相
設備容量	kVA	7.9以上	10.5以上
配電箱の容量	ヒューズ	30	
	漏電ブレーカまたはノーヒューズブレーカ	40	
入力ケーブル	mm ²	5.5以上(M5用)	
出力ケーブル	mm ²	38以上(M8用)	
接地ケーブル(第3極接地)	mm ²	入力側ケーブルと同等以上	