

# D 研削・研磨機

## 床研削機(集じん機付き) ライナックス

### モーター式

研削刃・研磨刃は販売です



**(100V用) K-20E**

※V1集じん機と連結して使用します。

**(K-20E用カッター)** 裏表に研磨刃と研削刃が付けられます。

切削刃  
ブロックチップ



研磨刃(標準)  
ブロックダイヤ(スタンダード)



研磨刃(荒目)  
ブロックダイヤ(ハード)



ウレタン・エポキシなどの樹脂塗膜の切削除去。接着剤の除去。油泥やコンクリートの表層切削にも

コンクリートやモルタル床の目荒らし、レイタンス・コテ跡の除去、雨打たれの処理など

硬質コンクリート床や硬質樹脂床の粗目荒らし・研削作業、不陸修理など



**(200V用) K-30ENV**

K-30用プレート



スーパーダイヤ用  
スーパープレート

### エンジン式



**(エンジン式) K-30N**

ダイヤカッター用  
プレート



### 仕様(モーター式)

項目		型式	100V仕様	200V仕様
			K-20E	K-30ENV
研削機	全長×全幅×全高	mm	1036×408×894	1200×400×896
	質量	kg	42	102
	研削幅	mm	200	300
	電源	V	単相100×14A	3相200×14A
項目		型式	V-1-100V	一体型
集じん機	全長×全幅×全高	mm	360×360×790	—
	質量	kg	22	—
	電圧・電流	V	単相100×10A	3相200×5A
	最大風量	m <sup>3</sup> /min	2.8	3.0
	タンク容量	ℓ	18	15
	電源コード	m	10(アース付き)	20
お問合せコード			4208(集じん機4564)	4543

### 仕様(エンジン式)

項目		型式	K-30N	K-60ST
全長×全幅×全高		mm	1280×415×897	1555×651×930
質量(重量)		kg	98	222
研削幅		mm	300	590~620
使用燃料			無鉛レギュラーガソリン	
項目		型式	一体型	V-2-100V
集じん機(モーター)	出力	kw	1	1.8
	最大風量	m <sup>3</sup> /min	2.8	5.0
	タンク容量	ℓ	15	38.5
	電源×電流		単相交流100V×10A	単相100V×18A
	電源コード		1.25mm×3芯×20m	2.0mm×3芯×20m
	全長×全幅×全高	mm	—	456×534×831
	質量	kg	—	37.5
お問合せコード			1662	4590(集じん機3427)

### K-30・K-60用研磨カッター適合表

種類と目の粗さ 用途	スーパーダイヤ		ダイヤカッター					
	ハード(粗い)	スタンダード(普通)	ゴールド(粗い)	シルバー(普通)	ブルー(普通)	ミドリ(普通)	細目#100	細目#200
コンクリート(レイタンスなど)	○	◎	○	▽	◎	×	△	△
強化コンクリート(鉄粉入り等)	◎	×	◎	◎	×	◎	×	×
高強度コンクリート	○	×	○	○	×	◎	×	×
劣化コンクリート	▽	◎	▽	×	○	×	△	△
雨打たれによるコンクリート脆弱層	▽	◎	▽	×	○	×	△	△
クレーター模様	▽	◎	▽	▽	◎	×	△	△
油が表面に浸透したコンクリート	▽	◎	▽	×	○	×	×	×
モルタル	○	◎	○	▽	◎	×	△	△
PC板の研磨、研ぎ出し	○	×	○	○	×	◎	×	×
細かい仕上げ	×	×	×	×	×	×	◎	◎
硬い樹脂(エポキシなど)	◎	×	◎	○	×	▽	×	×
FRPのトップコートの除去	◎	×	◎	○	×	▽	×	×
硬い接着剤(エポキシなど)の除去	◎	○	◎	○	△	×	×	×

◎ 最適 ○ 適してる △ 使えるが研削力が弱い ▽ 使えるがコストが高い × 不適



**(エンジン式) K-60ST**

※集じん機と連結して使用します。

K-60用プレート



スーパーダイヤ用  
プレート



ダイヤカッター用  
プレート