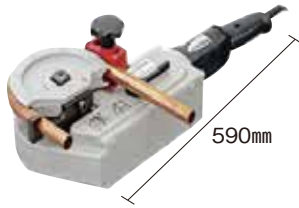
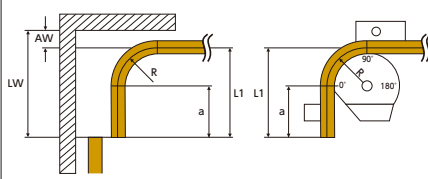


電動式パイプベンダー（銅管・薄肉ステンレス管用）アサダ



ローバンド3000A

参考資料 曲げ加工の計算例



$L1=LW-AW$
 $a=L1HLR$
 $L=L1+L2HLM$

L : パイプの全長
 LW : 壁からパイプ端面までの長さ
 AW : 壁からパイプ中心までの長さ
 a : 曲げ加工位置からパイプ端面までの長さ

例) 1/2" のパイプを、LW=1,200mm、AW=30mmで、90°の曲げ加工を行う場合。
 $L1=1,200mm-30mm=1,170mm$ $a=1,170mm-45mm=1,125mm$

パイプ径 (φ)	曲げ半径 R(mm)	45°		90°		180°	
		LR(mm)	LM(mm)	LR(mm)	LM(mm)	LR(mm)	LM(mm)
1/2"	52.0	21	—	52	30	52	—
5/8"	75.0	30	—	76	43	76	113
3/4"	80.0	31	—	80	46	80	103
7/8"	89.0	36	—	89	51	89	120
1"	112.0	44	—	112	64	112	148
1 1/8"	115.0	47	—	115	67	115	153
1 1/4"	112.0	44	—	112	64	112	150

■銅管曲げ半径

インチ	★1/2"	★5/8"	★3/4"	★7/8"	★1"	★1 1/8"	★1 1/4"
mm	12.70	15.88	19.0	22.22	25.40	28.58	31.75
曲げ半径(mm)	52	75	80	89	112	115	112

★マークは標準付属品です。

■薄肉ステンレス管曲げ半径

SU	10SU	13SU	20SU
mm	12.70	15.88	22.22
曲げ半径(mm)	52	75	89

設定した角度でギヤが自動解除し、ピッタリの曲げ仕上がり。

■仕様

項目	型式	ローバンド3000
寸法(長さ×幅×高さ)	mm	590×145×215
曲げ能力	銅管	1/2"~1 1/4"
	薄肉ステンレス管	10SU~20SU
曲げ角度		0~180°
重量	kg	13
電源(定格出力)	V	単相100(900W)
お問合せコード		4533