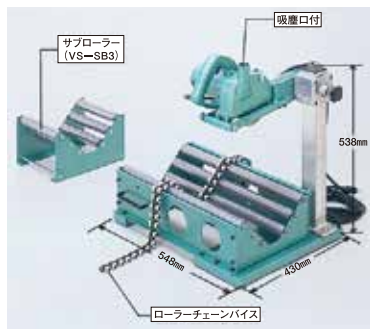


塩ビ管コーナーカッター 大見工業

塩ビ管ジョイントの面取り作業が楽々正確に実施できます。



■作業手順



①パイプ口径モーター
高さ設定メモリを合
わせ、刃物と切断位
置を合わせて下さい。
(本体ローラーの目安
線に合わせても結構
です。)

②パイプと刃物が離れ
たところで、モーター
のスイッチを入れて
から、切り込んで下
さい。



③切り込みが終わった
ら、続けてパイプを
必ず手前に廻して切
断して下さい。
**反対(向側)に廻すと、
危険です！**

④一周切り終えても、
面取りの関係上、1/
10回転程余分に廻し
て下さい。

■用途

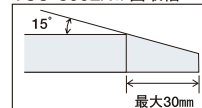
1. 下水道・住設工事に

塩ビ管の切断・面取り作業・排水ま
すの立ち上げ管の切断作業。

2. 電力・通信工事に

共同溝埋設用塩ビ管の切断・面取り
作業。(内径の面取りはできません。)

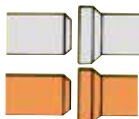
VCC-300EXの面取幅



■仕様

項目	型式	VCC-200LA	VCC-300EX
電源(消費電力)	V	単相100(630W)	単相100(1050W)
標準装着刃		FVC-105L	FVC-125EX
切断能力	管径(口径) mm	40~200	100~300
	面幅 mm/度	0~12/15	0~30/15
重量	kg	本体 13	本体 20
付属品		ミドルローラーVC-MD	サブローラーVCSB3
お問合せコード		5582	1225

塩ビ管の切断
と面取り



排水ます立ち上
げ管の切断

