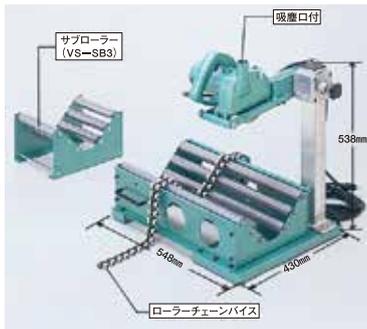


塩ビ管コーナーカッター 大見工業

塩ビ管ジョイントの面取り作業が楽々正確に実施できます。



■作業手順



①パイプ口径モーター高さ設定メモリを合わせ、刃物と切断位置を合わせて下さい。(本体ローラーの目安線に合わせても結構です。)

②パイプと刃物が離れたところで、モーターのスイッチを入れてから、切り込んで下さい。



③切り込みが終わったら、続けてパイプを必ず手前に廻して切断して下さい。
反対(向側)に廻すと、危険です!

④一周切り終えても、面取りの関係上、1/10回転程余分に廻して下さい。

■用途

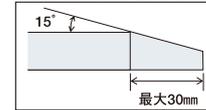
1. 下水道・住設工事に

塩ビ管の切断・面取り作業・排水ますの立ち上げ管の切断作業。

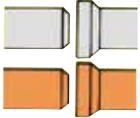
2. 電力・通信工事に

共同溝埋設用塩ビ管の切断・面取り作業。(内径の面取りはできません。)

VCC-300EXの面取幅



塩ビ管の切断と面取り



排水ます立ち上げ管の切断



■仕様

| 項目 | 型式 | VCC-200LA | VCC-300EX |
|----------|-----------|--------------|--------------|
| 電源(消費電力) | V | 単相100(630W) | 単相100(1050W) |
| 標準装着刃 | | FVC-105L | FVC-125EX |
| 切断能力 | 管径(口径) mm | 40~200 | 100~300 |
| | 面幅 mm/度 | 0~12/15 | 0~30/15 |
| 重量 | kg | 本体 13 | 本体 20 |
| 付属品 | | ミドルローラーVC-MD | サブローラーVCSB3 |
| お問合せコード | | 5582 | 1225 |