

F 鉄筋・鉄骨・鉄板・パイプ加工機

EFコントローラー（配水用PE管融着機）REX

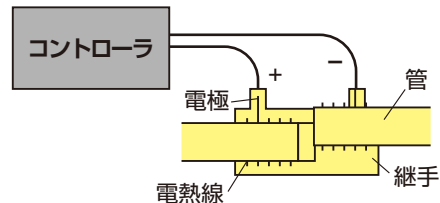
- 水道工事で威力を発揮する水道配水用ポリエチレン管専用の電気融着機です。
- 1台で2社（クボタケミックス、積水化学工業）のEF継手に使用できます。



（コントローラー）
JWEF200N-II

EF工法

継手内面に加熱用電熱線（ワイヤー）を埋め込み、クランプ等を用いて継手とパイプをセットした後、コントローラから電熱線に電気を流して発熱させることで、継手内面と管外面を同時に溶融して接合するのがEF工法です。



● EF工法の分類

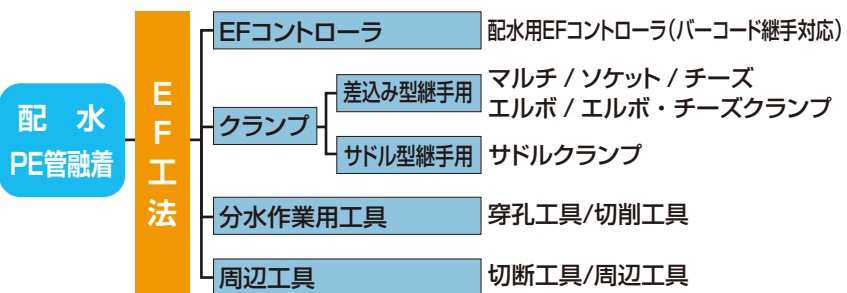
- EF工法
 - ソケット融着：管と継手を接合
 - サドル融着：供給管又は分岐管の取り出し部用の接合

※ 図はソケット融着を表しています。

配水融着



EF工法の作業ユニット



■仕様（EFコントローラー）

項目	型式	JWEF200-II
使用電源		AC85~115V 45~65Hz 必要容量2.8kVA以上
出力電圧	V	DC30~76(±2.5%)
適応口径	A	50~200
融着方式		バーコード制御方式
最大出力	A	2.8kw 最大出力電流70
施工管理		融着履歴の自動記録 融着状況1000件記憶 記録データ外部出力機能(専用ソフト使用)
適用バーコード		ITF (24,32桁) 及び Code128 (32桁) フォーマット対応
使用環境温度		-10℃~+45℃ (結露のない場合)
保管環境温度		-20℃~+60℃ (結露のない場合)
質量	kg	15
寸法(W×D×H)	mm	400×250×500
お問合せコード		3734

■付属品一覧

品名	お問合せコード	品名	お問合せコード
融着履歴読み出しソフト	3736	スクレーパー	(50 75用) MCC 3802
マルチクランプ	50 75 100 3767		(50 75 100) 3743
	100 150 200 3737		(100 150) MCC 3803
マルチサドルクランプ(50~150)	3738		(75 100 150) 3744
ソケットクランプ	(50用) 3787	サドルスクレーパー	(50用) 3745
	(75用) 3804		(75用) 3746
	(50 75) 3764		(100用) 3747
	(100 150) 3765		(150用) 3748
コールドリング	(50用) 3739	PE管カッター	(75 100) 3749
	(75用) 3740		(100 150) 3750
	(100用) 3741	RBチューブカッター(20~50)	3751
エルボー・チースクランプ	(50~100) 4397	オートPEカッター(100 150)	3801
	(150~200) 4398	樹脂管サポート・バイセット	3805
樹脂管スクレーパー	4399	カッターガイド(100~200)	3766
		ポリカンナ	3752

付属品



マルチクランプ・
マルチサドルクランプ

ソケットクランプ・
コールドリング

スクレーパー・
サドルスクレーパー・カッター

ポリカンナ