

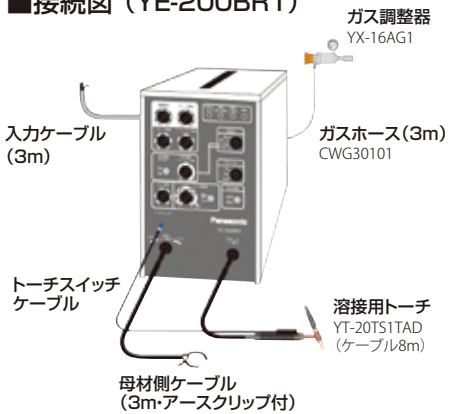
交流/直流両用TIG (アルゴン) 溶接機 パナソニック

アルミニウムや
ステンレスの
TIG溶接に。

YE-200BR1



■接続図 (YE-200BR1)



■仕様

項目	型式	YE-200BR1		YC-300WP4	
定格入力電圧		単相200V (50/60Hz共用)			
定格入力		7.3kVA、5.4kW		26kVA、17kW	
適用溶接法		直流TIG	交流TIG	直流TIG	交流TIG
定格出力電流 (調整範囲)	A	200 (4~200)	200 (10~200)	5~300	20~300
定格出力電圧	V	18	20	16~20	16~22
定格使用率(10分周期)	%	25		40	
アップ・ダウンスロープ時間	秒	0.2~5		(アップ)0.1~6	(ダウン)0.2~10
ガスプリフロー時間	秒	0.3 (固定)			
ガスアフターフロー時間	秒	0~10		5~25	
クリーニング幅	%	—	10~50 (標準30%)	—	調整可能
初期・クレータ制御		「有」、「無」、「反復」			
初期・クレータ電流	A	4~200	10~200	5~300	20~300
パルス溶接		可			
パルス電流	A	4~200	10~200	5~300	20~300
パルス周波数	Hz	0~25 (低)、10~500 (高)		0.5~10 (連続調整)	
パルス幅	%	50			
入力接続		5.5mm ² 以上		38mm ² 以上	
出力接続		母材側:ワンタッチ接続端子 (ディンゼ型) トーチ側:ネジ込み接続端子 (ネジ:3/8-24UNF)		母材側:M8 ボルト止め トーチ側:M8 ボルト止め	
外箱保護等級		IPX0 (屋内仕様)			
冷却方式		強制空冷			
外形寸法 (幅×奥行き×高さ)	mm	212×448×333		465×617×846	
質量	kg	15		150	
お問合せコード		3378		123	

■電源設備容量および接続ケーブル

項目	溶接電源	YC-200BR1	YC-300WP4
電源電圧	V	単相200	
設備容量	kVA	7.3以上	2.6以上
ヒューズ容量(ノーヒューズブレーカ)	A	30 (40)	125 (150)
入力側ケーブル	mm ²	5.5以上	38以上 (M6用)
出力側ケーブル	mm ²	22以上	60以上 (M8用)
接地ケーブル	mm ²	入力側ケーブルと同等以上	
			14

※アルゴンガスと接地ケーブルは、お客様でご準備下さい。