

エアープラズマ切断機 パナソニック

カットスター PF80・PF130

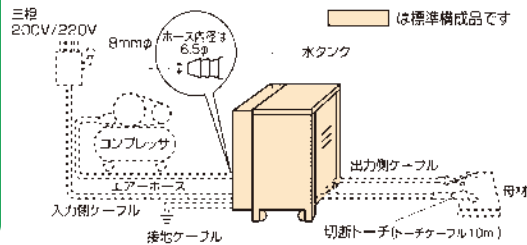


PF80		PF130	
切断能力 厚板用 0.1~40mm		切断能力 厚板用 0.1~70mm	
単位・mm	0 10 20 30 40	単位・mm	0 10 30 70
軟鋼		軟鋼	
亜鉛鍍板		亜鉛鍍板	
ステンレス		ステンレス	
アルミニウム		アルミニウム	
しんちゆう		しんちゆう	
銅		銅	
1本の電極の切断長さ 50メートル		1本の電極の切断長さ 70メートル	
切断条件 (非接触切断)		切断条件 (非接触切断)	
・材料: 軟鋼 ・板厚: 19mm ・チップ: ショートチップ ・電極: ショート電極		・材料: 軟鋼 ・板厚: 19mm ・チップ: チップG	
※切断長さは用途により変わります。		※切断長さは用途により変わります。	

仕様

項目	型式	水冷式	
		カットスター-PF80	カットスター-PF130
切断電源		YP-80PF1	YP-130PF1
出力制御方式		インバータ制御	
定格入力電圧	V	200/220	
相数		3相(単相)	3相
定格入力	kVA(kw)	3相15.8(13.5) 単相11.7(8.4)	32(29.2)
出力電流	A	3相時80 単相時50	130
定格使用率	%	100	
寸法(幅×奥行×高)	mm	287×532×558	376×896×764
重量	kg	47	117
エアーユニット		内蔵	
電源設備容量※1		定格入力kVA以上	
入力ヒューズ(ノーヒューズブレーカ)※2	A	60	100(125)
入力側ケーブル	mm ²	14以上(M5用)	38以上(M5用)
母材側ケーブル	mm ²	14以上(M5用)	38以上(M8用)
接地ケーブル	mm ²	14以上	
外部コンプレッサ	コンプレッサ	1.5kW以上	0.75kW以上
	耐圧ホース	MPa	内径6.5・耐圧力1.0以上
	圧縮空気	MPa	適圧0.5以上、容量173ℓ/min以上
お問合せコード		3811	122

接続図 (図は水冷式)



※1 エンジン発電機について
溶接電源の定格入力kVAの2倍以上の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。

※2 ブレーカーについて
入力系統にノーヒューズブレーカもしくは高感度型漏電ブレーカの設置をお奨めします。