

エンジンTIG溶接機 デンヨー



GAT-150ES2



DAT-270ES2



DAT-300LSE

■仕様

項目		型式	GAT-150ES2	DAT-250SS	DAT-270ES2	DAT-300LSE	DAT200X2LES
TIG 溶接	特性		直流定電流				定電流特性
	定格出力	kW	2.35	4.3	4.8	6.0	(1人)6.0(2人)3.4×2
	定格電流	A	140	230	250	300	(1人)300(2人)190
	定格電圧	V	16.8	18.6	19.0	20.0	(1人)20.0(2人)17.8
	電流調整範囲	A	15~150	15~250	15~270	4~300	(1人)8~300(2人)4~200
	定格使用率	%	50			40	(1人)75(2人)100
	クレータ制御切換		「有」「無」「反復」3段				
	ガスアフターフロー時間	秒	2~30	5~30	2~30		
	アップスコープ/ダウンスコープ時間調整範囲	秒	0~5	—	0~5		
	電流 溶接	特性		直流定電流			
定格出力		kW	3.58	6.7	7.5		(1人)7.9(2人)3.9×2
定格電流		A	140	230	250		(1人)260(2人)150
定格電圧		V	25.6	29.2	30.0		(1人)30.4(2人)26.0
電流調整範囲		A	30~150	30~250		4~250	(1人)30~300(2人)30~200
定格使用率		%	50	50	40		100
適用溶接棒径		φmm	2.0~3.2	2.0~5.0			(1人)2.0~6.0(2人)2.0~4.0
交流 電源	周波数	Hz	50/60				
	定格出力	kVA	2.5	3.0			
	定格電圧	V	単相100				
エン ジン	定格出力	kW/min ⁻¹	10.9/2800				15.1/3000
	燃料タンク	ℓ	10(ガソリン)	26(軽油)		31(軽油)	40(軽油)
	バッテリー	×個	YTX9-BS×1	55B24L×1			
寸 法 (長×幅×高)	mm		687×494 ×630	1310×680 ×970	1320×680 ×1000	1330×630 ×1065	1500×720 ×1090
		整備質量(乾燥質量)	kg	85(94)	370(340)	377(345)	391(354)
騒音値	LWA dB(A)		83	85	83	82	82
お問合せコード			3639	110		3866	4301